

Outokumpu, Warmvalzwerk im Avesta, Schweden



Ersatz für Edelstahl ist nur schwer zu finden, weil es sich durch so einzigartige und vielseitige Eigenschaften auszeichnet. Und aus Sicht des Umweltschutzes ist die Möglichkeit der vollständigen Wiedergewinnung ein großer Vorteil.

Wir brauchen Drehgeber mit langen Standzeiten

Im Warmvalzwerk der Firma Outokumpu im schwedischen Avesta hat man sich bei der Steuerung von Geschwindigkeit und Position für Produkte von Leine &Linde entschieden. Dort wird hochwertiger Edelstahl hergestellt, der einen möglichst sicheren und problemlosen Produktionsprozess voraussetzt.

Edelstahl hat einen Anteil von 5 Prozent an der weltweiten Stahlproduktion und steht für den am schnellsten wachsenden Metallmarkt. Edelstahl bietet zahlreiche Vorteile. Er ist korrosionsbeständig, stabil, hygienisch und ästhetisch, hat niedrige Lebenszykluskosten und kann vollkommen wiedergewonnen werden. Die Produkte eignen sich für alles vom Besteck über die Rasierklinge bis hin zu chemischen Prozessfabriken und Ölplattformen.

Outokumpu ist ein international tätiges Unternehmen und mit Vertretungen in über 30 Ländern einer der größten Hersteller von Edelstahl.

Im Outokumpus Warmvalzwerk im schwedischen Avesta hat man sich auf die Produktion von Stahlbändern konzentriert, die aus rostfreien Metallrohlängen gewalzt werden.

Stolze Traditionen

Dank der guten Bodenschätze nahm man die Eisen- und Stahlverarbeitung in Avesta schon im 14. Jahrhundert auf. Im Verlauf der Jahrhunderte wurde hier Kupfer und Stahl produziert. Edelstahl wurde erstmals Anfang des 20. Jahrhunderts produziert, und schon im Jahr 1915 wurde das Material in England patentiert. In Schweden werden Edelstahlprodukte seit 1922 hergestellt.

Die Produktion wurde dank des 1990 gebauten Steckelwalzwerkes stark ausgeweitet. Diese Investition erwies sich schnell als ausgezeichnete Idee. Durch sie wurde es nämlich möglich, Duplexstahl warm zu walzen. Dieser Spezialstahl ist mittlerweile eines der

branchenweit führenden Produkte von Outokumpu. Duplexstahl hat eine höhere Zugfestigkeit und bessere Korrosionsbeständigkeit als herkömmliche Edelstahlvarianten. Außerdem ergibt sich durch den geringeren Nickelanteil ein Preisvorteil. Outokumpu stellt insgesamt 50 Prozent des auf dem Weltmarkt angebotenen Duplexstahls her.

Die Drehgeber von Leine &Linde genießen ein hohes Ansehen im Warmvalzwerk

In dieser Produktionsanlage sind zahlreiche Geber von Leine &Linde installiert. Bei den meisten handelt es sich um das Modell 861, einen strapazierfähigen Inkremental-Hohlwellengeber, der zur Geschwindigkeitsregelung genutzt wird. An der Schere, wo das Band geschnitten wird, befindet sich einer der 13-Bit-Absolutgeber von Leine &Linde zur Überprüfung der Position.



Mikael Larsson, Outokumpu Warmvalzwerk im schwedischen Avesta.

Mikael Larsson, Leiter der elektrischen Abteilung, ist im Warmwalzabschnitt tätig und begründet die Entscheidung zugunsten von Leine &Linde vor ein paar Jahren damit, dass eine Rationalisierung im Vorrats- und Lagersystem durchgeführt wurde.

Selbstverständlich ist es einfacher, weniger Artikel und Zulieferer zu verwalten, aber das war nicht der einzige Grund für diese Entscheidung. Mikael Larsson

betont vor allen Dingen die enorme Bedeutung von Qualität und Standzeit der Produkte.

„Die Arbeitsbedingungen hier am Warmvalzwerk sind echt anspruchsvoll. Die Drehgeber werden Schmutz, Öl, hohen Temperaturen, Vibrationen und Stößen ausgesetzt“, beschreibt er die Situation.

„Wir sind ausgesprochen zufrieden mit den Gebern von Leine &Linde und der Zusammenarbeit insgesamt. Die Produkte zeichnen sich durch lange Standzeiten und einfachen Einbau aus. Früher wurde mit Wellengebern gearbeitet, die etwas schwierig einzubauen waren. Aber seit dem Wechsel zu den Hohlwellenmodellen hatten wir so gut wie keine Installationsprobleme mehr!“

Die Edelstahlbänder und -bleche sind hochwertig legiert und hitzebeständig. Schon das kleinste Anzeichen eines Mangels ist eine Katastrophe, für uns zählt nur die absolute Spitzenqualität.

„Die richtige Geschwindigkeitsrückmeldung ist besonders wichtig für die Qualität des Edelstahls“, weiß Larsson.

OUTOKUMPU

Unternehmen: Outokumpu Varmvalsverk

Ort: Avesta, Schweden

Produktion: Edelstahl

Mitarbeiter: 120 Personen (Warmwalzbereich)
1000 personen (gesamte Stahlproduktion in Avesta)

Prod.kapazität: 1 Million Tonnen Warmwalzband

