

Rauch Spanplattenwerk, Deutschland



Der am Käfigläufer-Getriebemotor angebrachte Profibus Multiturn-Absolutdrehgeber von Leine & Linde bringt in der Rechenabstapelung den Rechen in die gewünschte Position.

Absolutdrehgeber sorgen für hohe Maßhaltigkeit

Das Rauch Spanplattenwerk im mittelfränkischen Markt Bibart setzt schon seit 1998 vollautomatische Produktionsanlagen eines Flensburger Maschinen- und Anlagenbauers ein. Seit 2002 werden diese Anlagen auch mit hochauflösenden optischen Absolutdrehgebern des schwedischen Herstellers Leine & Linde ausgerüstet. Trotz jahrelanger Dauerbelastung fiel bislang noch kein einziger Drehgeber aus.

Das Rauch Spanplattenwerk

Das 1959 gegründete Rauch Spanplattenwerk im mittelfränkischen Markt Bibart produziert mit seinen 170 Mitarbeitern jährlich mehr als 500.000 Kubikmeter Spanplatten aus naturbelassenem Frischholz aus nachhaltiger Forstwirtschaft und unbehandelten Resten aus Sägewerken und Zimmereien. Die Spanplatten dienen zur Herstellung schadstoffarmer, gesundheitlich unbedenklicher Betten, Schränke, Türen, Böden, Wand- und Deckenverkleidungen und Tischtennisplatten. Jahrzehntelange Entwicklungsleistung im werkseigenen Labor führte zu äußerst feinen, hochverdichteten Oberflächen, die ein direktes Bedrucken oder Beschichten mit Wasserlacken erlauben. Gebrauchtholz wird ausschließlich zur umweltfreundlichen Gewinnung von Wärmeenergie verwendet.

Zufriedener Anwender

Der bei Rauch für die elektrotechnische Instandhaltung der Endfertigung zuständige Elektromeister Rainer Meier ist täglich mit den Folgen der extrem rauen Umgebungsbedingungen konfrontiert. Umso mehr schätzt er die hervorragende Beständigkeit der Drehgeber gegen den ständig vorhandenen feinen Holzstaub und die Vibrationen am Motor.

Rainer Meier schätzt bei den optischen Absolutdrehgebern von Leine & Linde die bislang erfahrene hundertprozentige Verfügbarkeit. Diese vermeidet kostspielige Produktionsausfälle, die leider von anderen Sensoren und vor allem von mechanischen Komponenten hin und wieder verursacht werden. Bei den Profibus-Drehgebern sieht Herr Meier die wesentlichen Vorteile darin, dass lange Geberleitungen und Auswertegeräte entfallen und keine Einstreuung von Störspannungen eintritt. Auch die gute Betreuung und kompetente Beratung durch den zuständigen Verkaufsingenieur waren für den langjährigen Instandhaltungs-Spezialisten eine sehr positive Erfahrung, die er bei den meisten Herstellern von Automatisierungskomponenten vermisst.



Elektromeister Rainer Meier, Rauch, und Verkaufsingenieur Alexander Tewes, Leine & Linde, vor einer vollautomatischen Spanplatten-Kommissionieranlage. Die Endfertigung läuft 7.800 Stunden im Jahr im Drei-Schichten-Betrieb von Montag bis Sonntag.



LEINE & LINDE



Unternehmen: Rauch Spanplattenwerk
Ort: Markt Bibart, Deutschland
Produktion: Spanplattenwerk
Mitarbeiter: 170 Personen
Prod.kapazität: Mehr als 500,000 Kubikmeter/ Jahr

Weitere Informationen über Drehgeber in dieser Branche erhalten Sie von Alexander Tewes unter +49 170 2843490!

Leine & Linde (Deutschland) GmbH T +49 (0)7361-78093-0 F+49 (0)7361-78093-11 Bahnhofstraße 36, 73430 Aalen www.leinelinde.com info@leinelinde.de